

ICS 25. 020

J 32

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 9179.1~9179.8—1999

水压机上自由锻件机械加工 余量与公差

Machining allowances and tolerances of open die forgings on hydraulic press

1999-06-24 发布

2000-01-01 实施

国家机械工业局 发布

目 录

JB/T 9179.1—1999	水压机上自由锻件机械加工余量与公差	一般要求	1
JB/T 9179.2—1999	水压机上自由锻件机械加工余量与公差	圆轴、方轴和矩形截面类	3
JB/T 9179.3—1999	水压机上自由锻件机械加工余量与公差	台阶轴类	6
JB/T 9179.4—1999	水压机上自由锻件机械加工余量与公差	圆盘和冲孔类	13
JB/T 9179.5—1999	水压机上自由锻件机械加工余量与公差	短圆柱类	16
JB/T 9179.6—1999	水压机上自由锻件机械加工余量与公差	模块类	18
JB/T 9179.7—1999	水压机上自由锻件机械加工余量与公差	筒体类	20
JB/T 9179.8—1999	水压机上自由锻件机械加工余量与公差	圆环类	23

前 言

本标准是对 ZB J32 003.3—88《水压机上自由锻件机械加工余量与公差 台阶轴类》的修订。在修订时，对原文作了编辑性修改，主要技术内容作了如下修改：

——附加余量按水压机吨位分档次确定。

本标准自实施之日起代替 ZB J32 003.3—88。

本标准的附录 A、附录 B、附录 C 都是标准的附录。

本标准由全国锻压标准化技术委员会提出并归口。

本标准负责起草单位：上海重型机器厂。

本标准主要起草人：王谦和、谢培德。